

**DuPont /CША/
VACREL 8120, 8130, 8140
Сухая пленочная паяльная маска**

Vacrel 8120, 8130 и 8140 способ применения негативный.

Vacrel 8120 – толщина пленки 50 микрон

Vacrel 8130 – толщина пленки 75 микрон

Vacrel 8140 – толщина пленки 100 микрон

Применение

В случае соблюдения технологии, покрытие паяльной маски VACREL 8100 выдерживает термический стресс во время пайки и горячего лужения, которые общеприняты в индустрии производства печатных плат.

Паяльная маска VACREL 8100 обеспечивает печатные платы жестким слоем защиты с отличным химическим и механическим сопротивлением.

Хранение

VACREL - фоточувствительная сухая пленочная паяльная маска – представляет собой композит химических соединений, которые восприимчивы к ультрафиолетовой излучению. Как все фоточувствительные материалы, она проявляет некоторую чувствительность к другим формам энергии: таким как механическое давление и нагрев. Осторожность при хранении и погрузке гарантирует то, что продукт сохранит свою полную работоспособность.

Рекомендуется аккуратное обращение при операциях на складе и проведении инвентарного контроля, потому как это может влиять на свойства защитной паяльной маски VACREL, что приводит к порче и способствует устареванию продукта на складе.

Хранить рулон паяльной маски VACREL 8100 нужно горизонтально в оригинальной упаковке при температуре между 5 и 21 °C и при 30 до 60% относительной влажности.

При хранении частично использованного рулона, последний виток пленки на катушке должен плотно прилегать к рулону для сохранения свойств продукта.

Описание продукта

VACREL	8120	8130	8140
Толщина (микрон)	50	75	100
Цвет	Матово прозрачно средне-зеленый Матово прозрачно светло-зеленый		
Спектральная чувствительность	320-700	320-700	320-700
Максимальная толщина слоя рулона (микрон)	50	80	110

Процесс	VACREL 8120	VACREL 8130	VACREL 8140
Очистка и обработка перед ламинированием	В порядке обеспечения оптимальных свойств конечного применения, поверхность панели должна быть очищена от органических и неорганических загрязнений.		

Сушка				
Сушильная печь	Температура (°C)	120	120	120
	Время (минут)	15-20	15-20	15-20
И.К. двухсторонняя сушка на поверхности платы	Температура (°C)	80-100	80-100	80-100
	Время (минут)	45-60	45-60	45-60
Вакуумный ламинатор				
Используя VACREL SMVL 100/130, 200/230, 300/330				
Время цикла	Предел (секунд)	35-70	35-70	35-70
	Средне (секунд)	45	45	45
Внешняя температура панели (°C)		65+-5	65+-5	65+-5
SMVL Температура	Верхней камеры (°C)	95	95	95
	Нижней камеры (°C)	85	85	85
После ламинирования				
Выдержка	Максимум (минут)	30	30	30
	Максимум (дней)	1	1	1
Экспонирование				
Шаг закрепления, 21 шаг (SST)		8-10	8-10	8-10
Мощность (mJ/cm ²) (измеренное фото-инструментом)		100-200	100-250	100-300
Время (секунд)		15-50	15-50	15-50
Диапазон экспонирования (нм)		350-450	350-450	350-450
После Экспонирования				
Выдержка	Максимум (минут)	15	15	15
	Максимум (дней)	1	1	1
Проявление				
Время (секунд)		100-150	120-165	140-180
Температура (°C)		40+-2	40+-2	40+-2
Химия		1%	1%	1%
Пенегаситель мл/л (FoamFREE 940)		2-3	2-3	2-3
Рекомендуемая загрузка с автоматическим пополнением (м ² проявки VACREL/литр)		0,16	0,12	0,08
Сушка панелей после проявки				
После проявления				
Выдержка (минут)		15	15	15
Сушка				
VACREL 8100 продукт для которого необходима двойная стадия сушки. По этим рекомендациям последовательность сушки должна быть следующей				
1) Печь сушка	Температура (°C)	150+-5	150+-5	150+-5
	Время (минут)	1	1	1
2) УФ сушка (J/cm ² на каждую сторону)		4-5	4-5	4-5