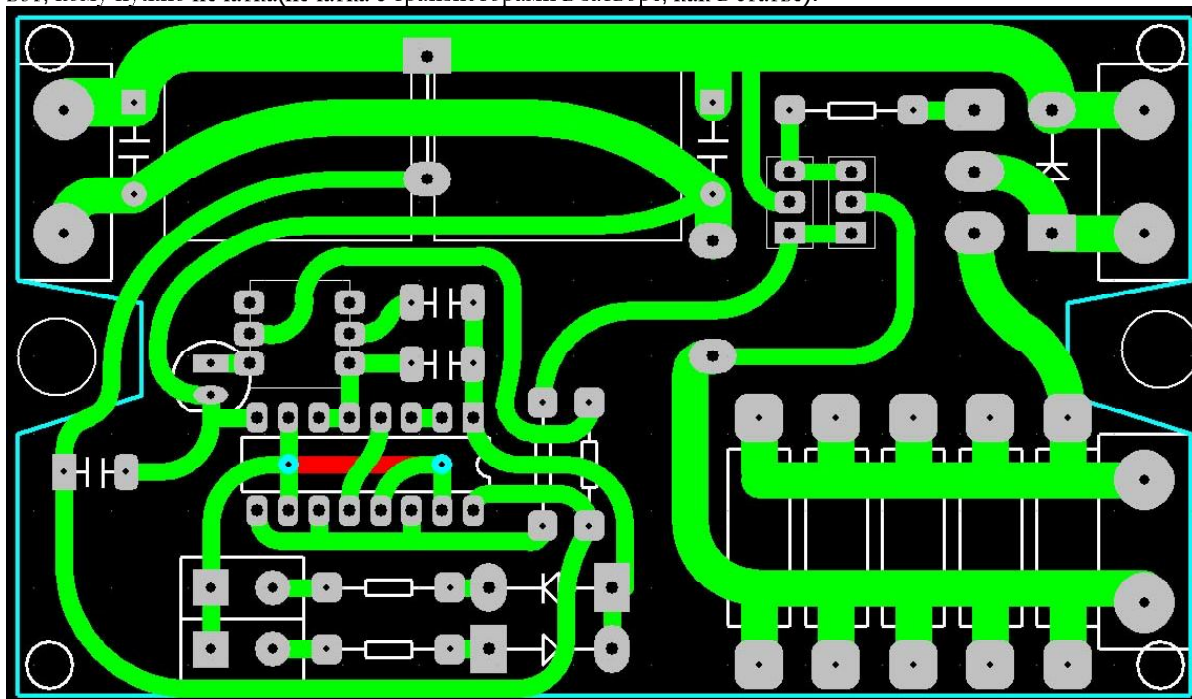


вот, кому нужно печатка(печатка с транзисторами в затворе, как в статье):



ряд запараллеленных резисторов (в нижнем правом углу) удобен тем, что можно спокойно напараллелить нужный номинал. О том какой он нужен, расскажу ниже.

О принципе работы прибора можно почитать в вышеприведенной статье.

Теперь о том как его использовать применительно к нашему делу.

Во первых перед его применением, вы должны определиться на какой макс. сварочный ток делается аппарат.

Допустим вы решили сделать его на 160А. Следовательно, при 160А в дуге, напряжение на дуге должно быть на уровне 24В *(это номинальное напряжение горения сварочной дуги, в ваших расчетах оно всегда будет 24В)*

Значит, по закону ома, отсюда сопротивление дуги $R_{\text{дуги}} = 24/160 = 0,15 \text{ Ом}$.

Вот это сопротивление вы и должны подобрать в приборе Гумерова-мумерова. Как его подобрать и измерить, если настолько точного омметра нет?

По тому же закону Ома.. Подаем на это сопротивление напряжение с блока питания, меряем ток, протекающий через него и напряжение на нем. И считаем по формуле $R=U/I$.

Закончили подгонку. Теперь приступим к настройке зазора дросселя.

- подключаем дроссель к прибору.
- подключаем прибор к осциллографу
- подаем на прибор 12V питания. Вы должны услышать пицание или трещание дросселя *(то что вы услышите, зависит от поданой частоты и включеного делителя частоты на приборе)*
Сильно большую частоту не ставьте – большой ток будет, и все греться будет.
- добейтесь нормальной видимости импульса на осциллографе
- поставьте маленькую его длительность ручкой на приборе Мумерова-умерова